

# Klüber Summit RPE 32, 68, 170

Синтетическое масло для холодильных компрессоров



## Преимущества использования

- Хорошая термическая стабильность при работе с хладагентами R134a, R23, R404a, R407, R507 и другими холодильными агентами на основе фторуглерода
- Очень высокая химическая стабильность
- Хорошая растворимость и смешиваемость с хладагентом R134a
- Высокие характеристики текучести при низких рабочих температурах способствуют эффективному оттоку масла и хорошему смазочному эффекту. Предотвращаются блокировки работы компрессора, а также потери при теплоотдаче в испарителе.
- Высокие смазочные характеристики масла снижают износ и предотвращают протечки

## Описание

Масла серии Klüber Summit RPE изготавливаются на основе специально отобранных полиолэстеров (ПОЕ) и применяются в компрессорах с фторуглеродными холодильными агентами, не содержащими хлор. Эти масла характеризуются очень высокой химической и термической стабильностью и демонстрируют отличный смазочный эффект в контакте со сталью и алюминием.

## Применение

Масла серии Klüber Summit RPE находят применение в холодильных компрессорах и охлаждающих аппаратах с хладагентом R-134 A, но также могут использоваться в холодильных компрессорах со следующими типами хладагентов: R-12, R-13, R-22, R-23, R-401 A, R-401 B, R-402 A, R-402 B, R-404 A, R-407 C, R-410 A, R-500, R-502, R-503, R-507 и R-508 B.

При выборе смазочного материала в любом случае нужно учитывать указания производителя оборудования по выбору нужного класса вязкости.

## Указания по применению

Ранее применяемое компрессорное масло необходимо в максимально возможной степени удалить из компрессора, желательно при рабочей температуре масла. Затем необходимо очистить или заменить масляные фильтры и после этого залить новое масло серии Klüber Summit RPE.

## Совместимость материалов

Масла Klüber Summit RPE рассчитаны на совместимость с материалами из NBR (с долей акрилнитрила > 36%), SBR, CR, NR и MVQ. Однако эти масла не совместимы с материалами на основе FPM (например витон), IIR, NBR (с долей акрилнитрила < 36%), CSM и полиуретана.

## Указания по хранению

Ввиду склонности полиолэстеровых масел поглощать влагу следует минимизировать их контакт с воздухом. После заполнения компрессора маслом масляную ёмкость и компрессор необходимо сразу же плотно закрыть.

В чрезвычайных случаях при перенасыщении масла водой и при очень высоких нагрузках может возникать реакция гидролиза.

Для увеличения срока годности масла перед закрытием ёмкости с маслом её следует продуть азотом.

## Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте [www.klueber.com](http://www.klueber.com). Вы также можете получить его у Вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.



# Klüber Summit RPE 32, 68, 170

Синтетическое масло для холодильных компрессоров

Упаковка	Klüber Summit RPE 32	Klüber Summit RPE 68	Klüber Summit RPE 170
канистра, 20 л	-	-	+
бочка стальная, 200 л	-	-	+
бочка стальная, 208 л	+	+	-

Информация о продукте	Klüber Summit RPE 32	Klüber Summit RPE 68	Klüber Summit RPE 170
Артикульный номер	050047	050049	050107
Внешний вид	прозрачный	прозрачный	прозрачный
Цвет	бесцветный	бесцветный	
Плотность, DIN 51757, 20°C	прибл. 0,98 г/см <sup>3</sup>	прибл. 0,98 г/см <sup>3</sup>	прибл. 0,97 г/см <sup>3</sup>
Кинематическая вязкость, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	прибл. 32 мм <sup>2</sup> /сек	прибл. 68 мм <sup>2</sup> /сек	прибл. 163 мм <sup>2</sup> /сек
Кинематическая вязкость, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	прибл. 5,7 мм <sup>2</sup> /сек	прибл. 9,3 мм <sup>2</sup> /сек	прибл. 17 мм <sup>2</sup> /сек
Индекс вязкости, DIN ISO 2909	>= 110	>= 110	прибл. 110
Точка вспышки, DIN EN ISO 2592, прибор Кливленда, открытый тигель	>= 250 °C	>= 250 °C	
Точка застывания, DIN ISO 3016	<= -35 °C	<= -33 °C	<= -20 °C
Минимальный срок хранения при условии хранения продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без замораживания	60 мес.	60 мес.	60 мес.

## Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш опытный и компетентный персонал вот уже более 80 лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным требованиям.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Германия /

телефон +49 89 7876-0, факс +49 89 7876-333.

Данный информационный листок предназначен для технического подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем Вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить Ваш конкретный случай. По возможности мы с удовольствием предоставим Вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном информационном листке.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München SE & Co. KG.

Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.



компания группы Freudenberg